

Das Unternehmen

Seit 22 Jahren konzentriert sich Gammagroup auf die Entwicklung von Produktionslinien und bietet alle benötigten Maschinen, angeschlossene Fördertechnik, Synchronisierungstechnik, Elektrikteile, Produktionstanks etc. an.

Wir bieten alles von einfachen Blasmaschinen bis hin zu kompletten Verpackungsanlagen an. Unsere Firma erfreut sich einer langen Liste von zufriedenen Kunden.

About us

For 22 years, Gammagroup has focused its power on creating production lines with high capacity, offering all needed machineries, connecting conveyors, synchronizing equipment, electric parts, production tanks etc.

We offer our customers everything from a simple blowing machine to complete facilities. Our company is proud of a long list of satisfied customers.

Qui sommes-nous?

Depuis 22 ans, Gammagroup concentre toute son énergie sur le développement de lignes de production de haute capacité offrant toutes les machines nécessaires, les convoyeurs liés, l'équipement de synchronisation.

Nous offrons tous, d'une machine de soufflage simple à l'installation complète. L'entreprise jouit d'une liste longue de clients satisfaits.

GAMMAGROUP Industriegüter
Handelsgesellschaft mbH
Redcarstraße 26
D-53842 Troisdorf
Germany

Phone: +49 2241 99997-0
Fax: +49 2241 99997-98
E-Mail: info@gammagroup.info
Web: www.gammagroup.info



GGI-SYNTEC 12000.

-  Vollautomatische Streckblasmaschine
-  Fully Automatic Strech-Blowmoulding Machine
-  Machine de soufflage entièrement automatique



GGI-Syntec 12000

Die GGI-Syntec 12000 ist unsere neueste Entwicklung. Die Erkenntnisse jahrzehntelanger Erfahrung im Bau von hochwertigen PET-Anlagen sind die Grundlage für diese technisch ausgereifte Maschine. Ausgestattet mit vielfältigen und einzigartigen Funktionen lässt sie hinsichtlich Kosteneffizienz, Produktionskapazität und Zuverlässigkeit keine Wünsche offen.

Höchste Qualität – Hochwertige Einbauteile, Qualitätsproduktion

Die GGI-Syntec 12000 ist eine lineare Streck-Blasmaschine für die Produktion von PET-Flaschen aus Preform-Rohlingen. Die technischen Lösungen für diese Anlagen sind auf dem neuesten Stand des internationalen Standards. Die Komponenten beziehen wir unter anderem von folgenden renommierten Produzenten: Festo, Bosch-Rexroth, SMC, B&R Automation, Herion, Moeller, Danfoss, Eugen-Seitz, etc. Im Kernstück des Blas-Prozesses werden die hochwertigsten Ventile des Schweizer Herstellers Eugen Seitz verwendet. Die Anlage wird in Deutschland von erfahrenen hoch qualifizierten Ingenieuren und Technikern gebaut.



GGI-Syntec 12000

GGI-Syntec 12000 is a machine built with many unique features that were addressed due to years of experience with PET blowing machines in the market. In almost every section we improved the reliability and efficiency of our machine to present you our next generation blowmoulding machine.

Highest Quality – High-grade Parts, Perfection in Manufacturing

GGI-Syntec is a linear stretch-blow moulding machine for production of PET bottles (containers) from preform blanks. World standard up-to-date technical solutions have been used in the machine, with using elements from first-class manufacturers: such as Festo, Bosch-Rexroth, SMC, B&R Automation, Herion, Moeller, Danfoss, Eugen-Seitz, etc. In the core blowing process, a highest quality set of valves is used made by a Swiss company Eugen Seitz. The machine is manufactured under the control of highest qualified and skilled personal, resulting in a proven, high quality solution.



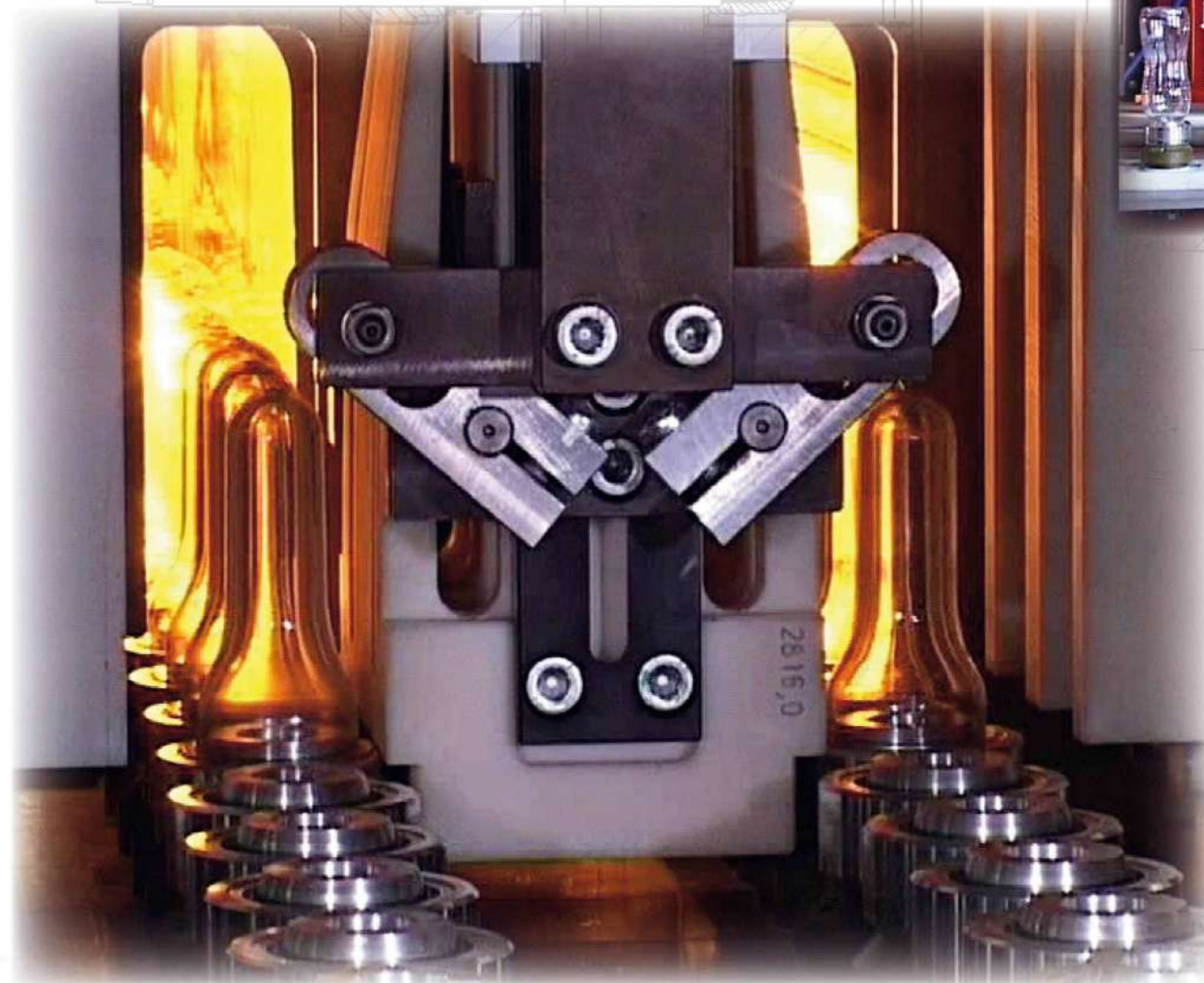
GGI-Syntec 12000

Notre dernier développement, la GGI-Syntec 12000 profite de notre longue expérience dans la production des facilités PET. Avec la GGI-Syntec 6000 nous avons créé une nouvelle génération de souffleuses fédérant la fiabilité robuste et le raffinement technique.

Qualité la plus haute – parties de montage performantes, production de qualité

La GGI-Syntec 12000 est une souffleuse linéaire pour la production de bouteilles PET (containeurs) de préformes. Elle utilise des solutions techniques selon les standards actuels au monde avec les éléments des fabricants suivantes: Festo, Bosch-Rexroth, SMC, B&R Automation, Herion, Moeller, Danfoss, Eugen-Seitz, etc. Dans le noyau du procès de soufflage on a placé des valves hautes de gamme du fabricant suisse Eugen Seitz. La machine est fabriquée en Allemagne par personnel spécialisé et très qualifié, prouvé des résultats de solution de haute qualité.

GGI-SYNTec 12000.



Technische Daten / Technical data / Données techniques Syntec 6000	
Nennkapazität (für Standard 1,5l Flasche) / Capacity / Capacité nominale (pour standard 1,5l bouteille)	12 000 Stk/h / pcs/h
Anzahl Kavitäten pro Werkzeug / Number of cavities in the mould / Nombre de cavité par moule	8 Stk/pcs
Anfänglicher Luftdruck / Bottles blow moulding initial pressure / Pression d'air initial	0 - 16 bar
Arbeitsluftdruck / Bottles blow moulding working pressure / Pression d'air au travail	40 bar
Werkzeugkühldruck / Moulds cooling pressure / Pression de refroidissement du moule	5 bar
Energieversorgung / Power supply / Approvisionnement en énergie	400 V
Gesamte installierte Kapazität / Total installed capacity / Capacité totale installée	150 kW
Nennleistung / Effective power / Puissance nominale	85 kW
Niedrige Druckluftversorgung (für Standard 1,5l Flasche) / Low pressure air consumption (for standard 1.5 ltr bottle) / Approvisionnement en pression d'air bas (pour standard 1,5l bouteille)	620 m³/h